

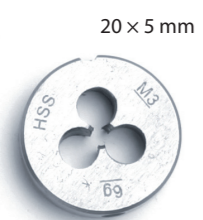


HERSTELLUNG VON AUSSENGEWINDEN

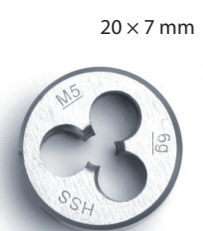
Der Rundstahl wird in Form einer Kegelkuppe gedreht. Damit wird das Anschneiden erleichtert. Legen Sie das Schneideisen in den Schneideisenhalter, achten Sie darauf, dass die Kerbe in Höhe der mittleren Schraube justiert wird. Ziehen Sie mit dem beiliegenden Schraubendreher die Schrauben fest an, damit das Schneideisen nicht verrutschen kann. Achten Sie außerdem darauf, dass die Schrauben in die Vorbohrungen des Schneideisens und in der oberen Kerbe des Schneideisens greifen, um einen sicheren Halt zu gewährleisten. Sie können das Schneideisen von beiden Seiten benutzen. Es verfügt auf jeder Seite über einen Anschnitt.

Achten Sie auf einen geraden Ansatz und schmieren Sie mit Schneidöl. Danach wird das Schneideisen mit leichtem Druck auf den Bolzen aufgedreht. Drehen Sie das Schneideisen ab und zu zurück, damit die Späne brechen können.

▶ AUSSENGEWINDE



▶ SCHNEIDEISEN



EN 22568 (alt = DIN 223)

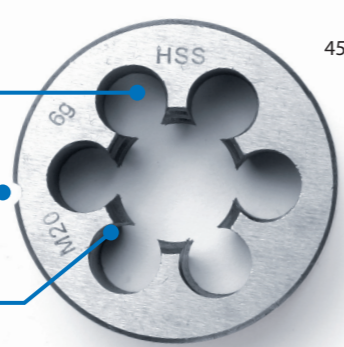
Zur Herstellung von Außengewinden nach ISO-Normen für metrische Regelgewinde von M1 bis M 68 und für metrisches Feingewinde M1 bis M56 werden runde Schneideisen in vorgeschlitzter Ausführung (Form B) eingesetzt.



SPANLOCH

FORM B = vorgeschlitzt

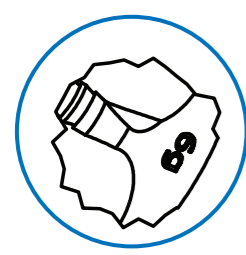
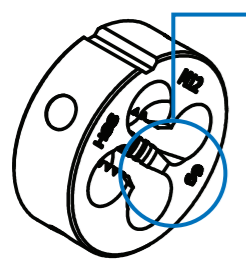
SCHÄLANSCHNITT



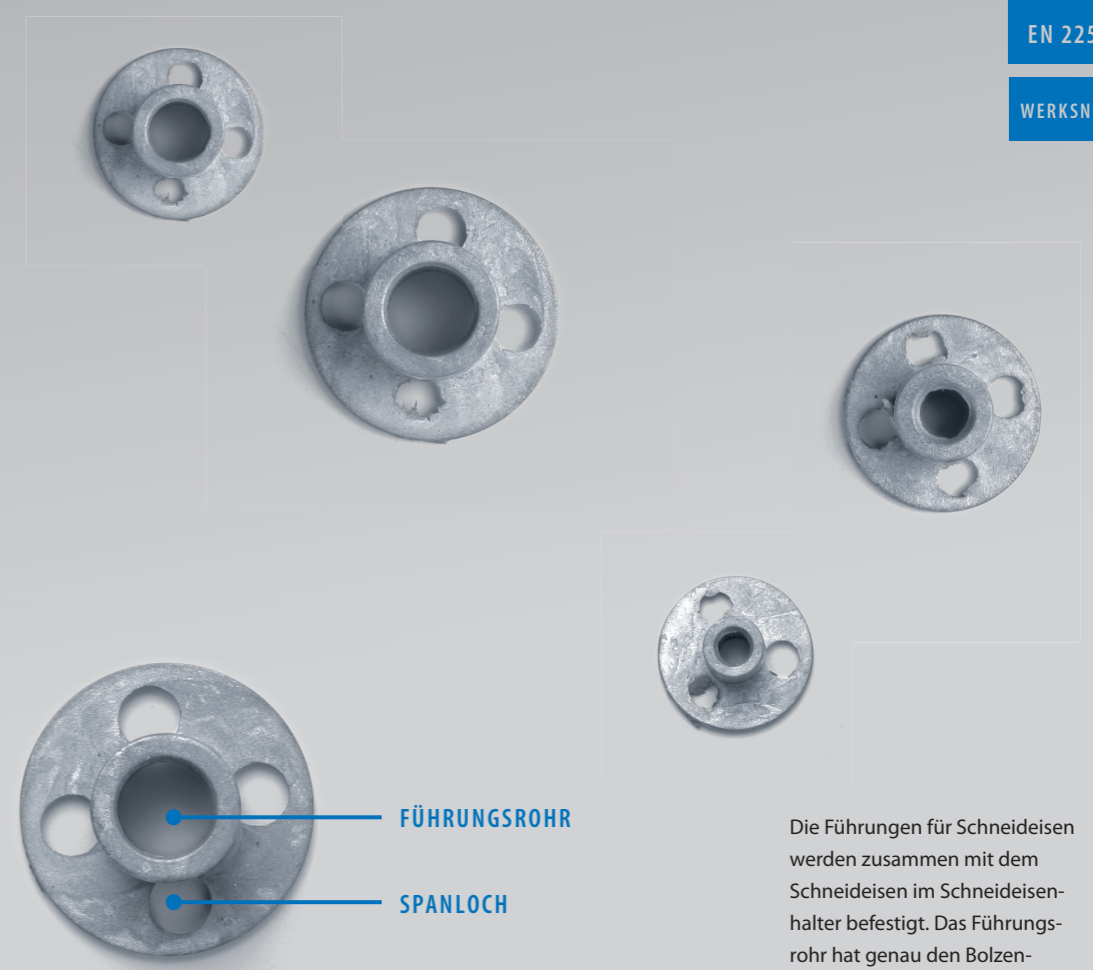
45 x 18 mm



65 x 25 mm



Bei den Außendurchmessern d = 16 mm und d = 20 mm haben die Schneideisen drei Spanlöcher, bei größeren Ausführungen vier oder mehr Spanlöcher. Die Schneideisen können beidseitig eingesetzt werden, weil die Anschnitte an beiden Seiten angebracht sind.

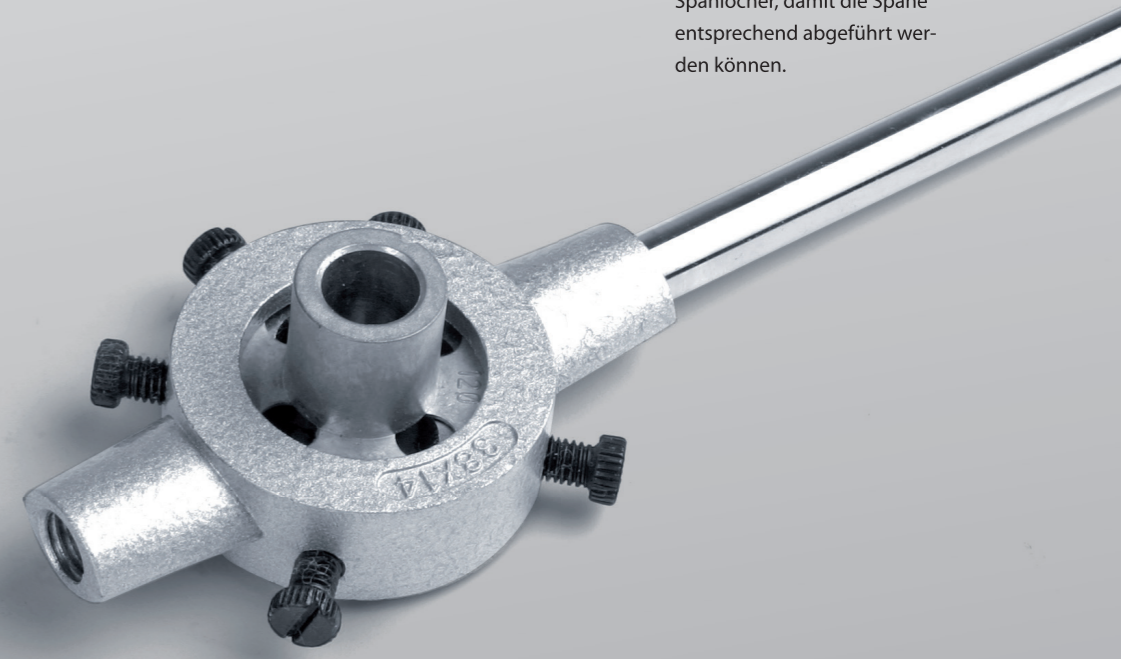


▶ SCHNEIDEISENFÜHRUNG

WERKSNORM

Die Führungen für Schneideisen werden zusammen mit dem Schneideisen im Schneideisenhalter befestigt. Das Führungsrohr hat genau den Bolzendurchmesser der Größe des zu schneidenden Gewindes.

Somit wird der Anschnitt lotgerecht ausgeführt und die Gewindeflanken werden sauber geschnitten. Die Führungen werden im Druckguss-Verfahren aus Aluminium hergestellt und haben eingearbeitete Spanlöcher, damit die Späne entsprechend abgeführt werden können.



SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
M 1	0,25	0,97	16	5	00402010
M 1,1	0,25	1,07	16	5	00402020
M 1,2	0,25	1,17	16	5	00402030
M 1,4	0,30	1,36	16	5	00402040
M 1,6	0,35	1,54	16	5	00402050
M 1,7	0,35	1,66	16	5	00402060
M 1,8	0,35	1,74	16	5	00402070
M 2	0,40	1,94	16	5	00402080
M 2,2	0,45	2,13	16	5	00402090
M 2,3	0,40	2,25	16	5	00402100
M 2,5	0,45	2,43	16	5	00402110
M 2,6	0,45	2,54	16	5	00402120
M 3	0,5	2,92	20	5	00402130
M 3,5	0,60	3,41	20	5	00402140
M 4	0,7	3,91	20	5	00402150
M 4,5	0,75	4,41	20	7	00402160
M 5	0,8	4,9	20	7	00402170
M 5,5	0,9	5,4	20	7	00402180
M 6	1,0	5,88	20	7	00402190
M 7	1,0	6,88	25	9	00402200
M 8	1,25	7,87	25	9	00402210
M 9	1,25	8,87	25	9	00402220
M 10	1,5	9,85	30	11	00402230
M 11	1,5	10,85	30	11	00402240
M 12	1,75	11,83	38	14	00402250
M 14	2,0	13,82	38	14	00402260
M 15	2	14,82	38	14	00402265
M 16	2,0	15,82	45	18	00402270
M 18	2,5	17,79	45	18	00402280
M 20	2,5	19,79	45	18	00402290
M 22	2,5	21,79	55	22	00402300
M 24	3,0	23,77	55	22	00402310
M 27	3,0	26,77	65	25	00402320
M 30	3,5	29,73	65	25	00402330
M 33	3,5	32,73	65	25	00402340
M 36	4,0	35,7	65	25	00402350

					Art.-Nr.
M 39	4,0	38,70	75	30	00402360
M 42	4,5	41,69	75	30	00402370
M 45	4,5	44,69	90	36	00402380
M 48	5,0	47,66	90	36	00402390
M 52	5,0	51,66	90	36	00402400
M 56	5,5	55,62	105	36	00402410
M 60	5,5	59,62	105	36	00402420
M 64	6,0	63,58	105	36	00402430

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
M 2	0,4	1,94	16	5	00404080
M 3	0,5	2,92	20	5	00404130
M 3,5	0,6	3,41	20	5	00404140
M 4	0,7	3,91	20	5	00404150
M 4,5	0,75	4,41	20	7	00404160
M 5	0,8	4,9	20	7	00404170
M 6	1,0	5,88	20	7	00404190
M 7	1,0	6,88	25	9	00404200
M 8	1,25	7,87	25	9	00404210
M 9	1,25	8,87	25	9	00404220
M 10	1,5	9,85	30	11	00404230
M 12	1,75	11,83	38	14	00404250
M 14	2,0	13,82	38	14	00404260
M 16	2,0	15,82	45	18	00404270
M 18	2,5	17,79	45	18	00404280
M 20	2,5	19,79	45	18	00404290
M 22	2,5	21,79	55	22	00404300
M 24	3,0	23,77	55	22	00404310
M 27	3,0	26,77	65	25	00404320
M 30	3,5	29,73	65	25	00404330
M 33	3,5	32,73	65	25	00404340
M 36	4,0	35,7	65	25	00404350

					Art.-Nr.
M 39	4,0	38,7	75	30	00404360
M 42	4,5	41,69	75	30	00404370
M 45	4,5	44,69	90	36	00404380
M 48	5,0	47,66	90	36	00404390
M 52	5,0	51,66	90	36	00404400

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS-E	Form	Form B
Werkstoff	VA-Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
M 3	0,5	2,92	20	5	00406130
M 3,5	0,6	3,41	20	5	00406140
M 4	0,7	3,91	20	5	00406150
M 4,5	0,75	4,41	20	7	00406160
M 5	0,8	4,9	20	7	00406170
M 6	1,0	5,88	20	7	00406190
M 7	1,0	6,88	25	9	00406200
M 8	1,25	7,87	25	9	00406210
M 9	1,25	8,87	25	9	00406220
M 10	1,5	9,85	30	11	00406230
M 12	1,75	11,83	38	14	00406250
M 14	2,0	13,82	38	14	00406260
M 16	2,0	15,82	45	18	00406270
M 18	2,5	17,79	45	18	00406280
M 20	2,5	19,79	45	18	00406290
M 22	2,5	21,79	55	22	00406300
M 24	3,0	23,77	55	22	00406310
M 27	3,0	26,77	65	25	00406320
M 30	3,5	29,73	65	25	00406330
M 33	3,5	32,73	65	25	00406340
M 36	4,0	35,7	65	25	00406350
M 39	4,0	38,7	75	30	00406360
M 42	4,5	41,69	75	30	00406370
M 45	4,5	44,69	90	36	00406380
M 48	5,0	47,66	90	36	00406390
M 52	5,0	51,66	90	36	00406400

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSSE-VAP	Form	Form B
Werkstoff	VA-Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt, vaporisiert

					Art.-Nr.
M 3	0,5	2,92	20	5	00409130
M 3,5	0,6	3,41	20	5	00409140
M 4	0,7	3,91	20	5	00409150
M 4,5	0,75	4,41	20	7	00409160
M 5	0,8	4,9	20	7	00409170
M 6	1,0	5,88	20	7	00409190
M 7	1,0	6,88	25	9	00409200
M 8	1,25	7,87	25	9	00409210
M 9	1,25	8,87	25	9	00409220
M 10	1,5	9,85	30	11	00409230
M 12	1,75	11,83	38	14	00409250
M 14	2,0	13,82	38	14	00409260
M 16	2,0	15,82	45	18	00409270
M 18	2,5	17,79	45	18	00409280
M 20	2,5	19,79	45	18	00409290
M 22	2,5	21,79	55	22	00409300
M 24	3,0	23,77	55	22	00409310
M 27	3,0	26,77	65	25	00409320
M 30	3,5	29,73	65	25	00409330
M 33	3,5	32,73	65	25	00409340
M 36	4,0	35,7	65	25	00409350
M 39	4,0	38,7	75	30	00409360
M 42	4,5	41,69	75	30	00409370
M 45	4,5	44,69	90	36	00409380
M 48	5,0	47,66	90	36	00409390
M 52	5,0	51,66	90	36	00409400

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	MF	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
MF 2 × 0,25	0,25	1,97	16	5	00414100
MF 3 × 0,35	0,35	2,94	20	5	00414200
MF 3 × 0,5	0,5	2,93	20	5	00414210
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,44	20	5	00414220
MF 3,5 × 0,5	0,5	3,43	20	5	00414225
MF 4 × 0,35	0,35	3,94	20	5	00414230
MF 4 × 0,5	0,5	3,93	20	5	00414240
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,43	20	5	00414260
MF 5 × 0,5	0,5	4,93	20	5	00414280
MF 5 × 0,75	0,75	4,91	20	5	00414290
MF 5,5 × 0,5	0,5	5,43	20	5	00414300
MF 5,5 × 0,75	0,75	5,41	20	5	00414310
MF 6 × 0,5	0,5	5,93	20	5	00414320
MF 6 × 0,75	0,75	5,91	20	7	00414330
MF 7 × 0,75	0,75	6,91	25	9	00414360
MF 8 × 0,5	0,5	7,93	25	9	00414380
MF 8 × 0,75	0,75	7,91	25	9	00414390
MF 8 × 1	1,0	7,88	25	9	00414400
MF 8 × 1,5	1,5	7,85	25	9	00414410
MF 9 × 0,75	0,75	8,91	25	9	00414430
MF 9 × 1	1,0	8,88	25	9	00414440
MF 10 × 0,5	0,5	9,93	30	11	00414450
MF 10 × 0,75	0,75	9,91	30	11	00414460
MF 10 × 1	1,0	9,88	30	11	00414470
MF 10 × 1,25	1,25	9,87	30	11	00414480
MF 11 × 0,75	0,75	10,91	30	11	00414500
MF 11 × 1	1,0	10,88	30	11	00414510
MF 11 × 1,25	1,25	10,87	30	11	00414520
MF 12 × 0,5	0,5	11,93	38	10	00414530
MF 12 × 0,75	0,75	11,91	38	10	00414540
MF 12 × 1	1,0	11,88	38	10	00414550
MF 12 × 1,25	1,25	11,87	38	10	00414560
MF 12 × 1,5	1,5	11,85	38	10	00414570
MF 13 × 1	1,0	12,88	38	10	00414600
MF 13 × 1,25	1,25	12,87	38	10	00414610
MF 13 × 1,5	1,5	11,5	38	10	00414620

					Art.-Nr.
MF 14 × 0,5	0,5	13,93	38	10	00414630
MF 14 × 0,75	0,75	13,91	38	10	00414640
MF 14 × 1	1,0	13,88	38	10	00414650
MF 14 × 1,25	1,25	13,87	38	10	00414660
MF 14 × 1,5	1,5	13,85	38	10	00414670
MF 15 × 1	1,0	14,88	38	10	00414700
MF 15 × 1,5	1,5	14,85	38	10	00414720
MF 16 × 0,5	0,5	15,93	45	14	00414730
MF 16 × 0,75	0,75	15,98	45	14	00414740
MF 16 × 1	1,0	15,88	45	14	00414750
MF 16 × 1,25	1,25	15,86	45	14	00414760
MF 16 × 1,5	1,5	15,85	45	14	00414770
MF 17 × 1	1,0	16,88	45	14	00414790
MF 17 × 1,5	1,5	16,85	45	14	00414800
MF 18 × 0,5	0,5	17,93	45	14	00414820
MF 18 × 1	1,0	17,88	45	14	00414840
MF 18 × 1,25	1,25	17,86	45	14	00414850
MF 18 × 1,5	1,5	17,85	45	14	00414860
MF 18 × 2	2,0	17,82	45	14	00414870
MF 19 × 1	1,0	18,88	45	14	00414880
MF 19 × 1,5	1,5	18,85	45	14	00414890
MF 20 × 0,5	0,5	19,93	45	14	00414910
MF 20 × 0,75	0,75	19,91	45	14	00414920
MF 20 × 1	1,0	19,88	45	14	00414930
MF 20 × 1,25	1,25	19,86	45	14	00414940
MF 20 × 1,5	1,5	19,85	45	14	00414950
MF 20 × 2	2,0	19,82	45	14	00414960
MF 21 × 1,5	1,5	20,85	55	16	00415000
MF 22 × 1	1,0	21,88	55	16	00415030
MF 22 × 1,25	1,25	21,86	55	16	00415040
MF 22 × 1,5	1,5	21,85	55	16	00415050
MF 22 × 2	2,0	21,82	55	16	00415060
MF 23 × 1	1,0	22,88	55	16	00415070
MF 23 × 1,5	1,5	22,85	55	16	00415080
MF 24 × 1	1,0	23,88	55	16	00415110
MF 24 × 1,25	1,25	23,86	55	16	00415120
MF 24 × 1,5	1,5	23,85	55	16	00415130
MF 24 × 2	2,0	23,82	55	16	00415140
MF 25 × 1	1,0	24,88	55	16	00415150
MF 25 × 1,5	1,5	24,85	55	16	00415170
MF 25 × 2	2,0	24,82	55	16	00415180
MF 26 × 1	1,0	25,88	55	16	00415190
MF 26 × 1,5	1,5	25,85	55	16	00415210
MF 26 × 2	2,0	25,82	55	16	00415220

					Art.-Nr.
MF 27 × 1	1,0	26,88	65	18	00415230
MF 27 × 1,5	1,5	26,85	65	18	00415240
MF 27 × 2	2,0	26,82	65	18	00415250
MF 28 × 1	1,0	27,88	65	18	00415260
MF 28 × 1,5	1,5	27,85	65	18	00415270
MF 28 × 2	2,0	27,82	65	18	00415280
MF 30 × 1	1,0	29,88	65	18	00415290
MF 30 × 1,5	1,5	29,85	65	18	00415300
MF 30 × 2	2,0	29,82	65	18	00415310
MF 30 × 3	3,0	29,76	65	25	00415320
MF 32 × 1	1,0	31,88	65	18	00415330
MF 32 × 1,5	1,5	31,85	65	18	00415340
MF 32 × 2	2,0	31,82	65	18	00415350
MF 33 × 1	1,0	32,88	65	18	00415370
MF 33 × 1,5	1,5	32,85	65	18	00415380
MF 33 × 2	2,0	32,82	65	18	00415390
MF 33 × 3	3,0	32,76	65	25	00415400
MF 34 × 1	1,0	33,88	65	18	00415410
MF 34 × 1,5	1,5	33,85	65	18	00415420
MF 34 × 2	2,0	33,82	65	18	00415430
MF 35 × 1	1,0	34,88	65	18	00415450
MF 35 × 1,5	1,5	34,85	65	18	00415460
MF 35 × 2	2,0	34,82	65	18	00415470
MF 36 × 1	1,0	35,88	65	18	00415490
MF 36 × 1,5	1,5	35,85	65	18	00415500
MF 36 × 2	2,0	35,82	65	18	00415510
MF 36 × 3	3,0	35,76	65	25	00415520
MF 38 × 1	1,0	37,88	75	20	00415530
MF 38 × 1,5	1,5	37,85	75	20	00415540
MF 38 × 2	2,0	37,82	75	20	00415550
MF 38 × 3	3,0	37,76	75	20	00415560
MF 39 × 1,5	1,5	38,85	75	20	00415570
MF 39 × 2	2,0	38,82	75	20	00415580
MF 39 × 3	3,0	38,76	75	30	00415590
MF 40 × 1	1,0	39,88	75	20	00415600
MF 40 × 1,5	1,5	39,85	75	20	00415610
MF 40 × 2	2,0	39,82	75	20	00415620
MF 40 × 3	3,0	39,76	75	30	00415630
MF 42 × 1,5	1,5	41,85	75	20	00415640
MF 42 × 2	2,0	41,82	75	20	00415650
MF 42 × 3	3,0	41,76	75	30	00415660
MF 45 × 1	1,0	44,88	90	22	00415680
MF 45 × 1,5	1,5	44,85	90	22	00415690
MF 45 × 2	2,0	44,82	90	22	00415700

					Art.-Nr.
MF 45 × 3	3,0	44,76	90	36	00415710
MF 48 × 1,5	1,5	47,85	90	22	00415740
MF 48 × 2	2,0	47,82	90	22	00415750
MF 48 × 3	3,0	47,76	90	36	00415760
MF 48 × 4	4,0	47,68	90	36	00415770
MF 50 × 1	1,0	49,88	90	22	00415780
MF 50 × 1,5	1,5	49,85	90	22	00415790
MF 50 × 2	2,0	49,82	90	22	00415800
MF 50 × 3	3,0	49,76	90	36	00415810
MF 52 × 1,5	1,5	51,85	90	22	00415840
MF 52 × 2	2,0	51,82	90	22	00415850
MF 52 × 3	3,0	51,76	90	36	00415860
MF 52 × 4	4,0	51,68	90	36	00415870

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	MF	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
MF 4 × 0,5	0,5	3,93	20	5	00417240
MF 5 × 0,5	0,5	4,93	20	5	00417280
MF 6 × 0,5	0,5	5,93	20	5	00417320
MF 6 × 0,75	0,75	5,91	20	7	00417330
MF 7 × 0,75	0,75	6,91	25	9	00417360
MF 8 × 0,5	0,5	7,93	25	9	00417380
MF 8 × 0,75	0,75	7,91	25	9	00417390
MF 8 × 1	1,0	7,88	25	9	00417400
MF 10 × 0,75	0,75	9,91	30	11	00417460
MF 10 × 1	1,0	9,88	30	11	00417470
MF 10 × 1,25	1,25	9,87	30	11	00417480
MF 12 × 1	1,0	11,88	38	10	00417550
MF 12 × 1,25	1,25	11,87	38	10	00417560
MF 12 × 1,5	1,5	11,85	38	10	00417570
MF 14 × 1	1,0	13,88	38	10	00417650
MF 14 × 1,25	1,25	13,87	38	10	00417660

					Art.-Nr.
MF 14 × 1,5	1,5	13,85	38	10	00417670
MF 16 × 1	1,0	15,88	45	14	00417750
MF 16 × 1,5	1,5	15,85	45	14	00417770
MF 18 × 1	1,0	17,88	45	14	00417840
MF 18 × 1,5	1,5	17,85	45	14	00417860
MF 18 × 2	2,0	17,82	45	14	00417870
MF 20 × 1	1,0	19,88	45	14	00417930
MF 20 × 1,5	1,5	19,85	45	14	00417950
MF 20 × 2	2,0	19,82	45	14	00417960
MF 22 × 1	1,0	21,88	55	16	00418030
MF 22 × 1,5	1,5	21,85	55	16	00418050
MF 24 × 1	1,0	23,88	55	16	00418110
MF 24 × 1,5	1,5	23,85	55	16	00418130
MF 24 × 2	2,0	23,82	55	16	00418140
MF 25 × 1,5	1,5	24,85	55	16	00418170
MF 26 × 1,5	1,5	25,85	55	16	00418210
MF 27 × 1,5	1,5	26,85	65	18	00418240
MF 27 × 2	2,0	26,82	65	18	00418250
MF 28 × 1,5	1,5	27,85	65	18	00418270
MF 30 × 1,5	1,5	29,85	65	18	00418300
MF 30 × 2	2,0	29,82	65	18	00418310
MF 32 × 1,5	1,5	31,85	65	18	00418340
MF 35 × 1,5	1,5	34,85	65	18	00418460
MF 36 × 1,5	1,5	35,85	65	18	00418500
MF 36 × 2	2,0	35,82	65	18	00418510
MF 38 × 1,5	1,5	37,85	75	20	00418540
MF 40 × 1,5	1,5	39,85	75	20	00418610
MF 40 × 2	2,0	39,76	75	20	00418620
MF 42 × 1,5	1,5	41,85	75	20	00418640
MF 45 × 1,5	1,5	44,85	90	22	00418690
MF 45 × 2	2,0	44,82	90	22	00418700
MF 48 × 1,5	1,5	47,85	90	22	00418740
MF 48 × 2	2,0	47,82	90	22	00418750
MF 50 × 1,5	1,5	49,85	90	22	00418790
MF 50 × 2	2,0	49,82	90	22	00418800
MF 52 × 1,5	1,5	51,85	90	22	00418840
MF 52 × 2	2,0	51,82	90	22	00418850

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	BSW	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSW 1/16	60	1,55	16	5	00436010
BSW 3/32	48	2,3	16	5	00436020
BSW 1/8	40	2,6	20	5	00436030
BSW 5/32	32	3,2	20	5	00436040
BSW 3/16	24	3,8	20	7	00436050
BSW 7/32	24	4,6	20	7	00436060
BSW 1/4	20	5,1	20	7	00436070
BSW 5/16	18	6,5	25	9	00436080
BSW 3/8	16	7,9	30	11	00436090
BSW 7/16	14	9,3	30	11	00436100
BSW 1/2	13	10,5	38	14	00436110
BSW 9/16	12	12,0	38	14	00436120
BSW 5/8	11	13,5	45	18	00436130
BSW 3/4	10	16,5	45	18	00436140
BSW 7/8	9	19,5	55	22	00436150
BSW 1	8	22,0	55	22	00436160
BSW 1.1/8	7	25,0	65	25	00436170
BSW 1.1/4	7	28,0	65	25	00436180
BSW 1.3/8	6	30,5	65	25	00436190
BSW 1.1/2	6	33,5	75	30	00436200
BSW 1.5/8	5	40,76	75	30	00436210
BSW 1.3/4	5	43,94	90	36	00436220
BSW 1.7/8	4,5	47,08	90	36	00436230
BSW 2	4,5	50,27	90	36	00436240
BSW 2.1/4	4	56,57	105	36	00436250
BSW 2.1/2	4	62,92	120	36	00436260
BSW 2.3/4	3,5	69,27	120	36	00436270
BSW 3	3,5	75,62	120	36	00436280

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	BSW	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSW 1/8	40	2,6	20	5	00437030
BSW 5/32	32	3,2	20	5	00437040
BSW 3/16	24	3,8	20	7	00437050
BSW 1/4	20	5,1	20	7	00437070
BSW 5/16	18	6,5	25	9	00437080
BSW 3/8	16	7,9	30	11	00437090
BSW 7/16	14	9,3	30	11	00437100
BSW 1/2	13	10,5	38	14	00437110
BSW 9/16	12	12,0	38	14	00437120
BSW 5/8	11	13,5	45	18	00437130
BSW 3/4	10	16,5	45	18	00437140
BSW 7/8	9	19,5	55	22	00437150
BSW 1	8	22,0	55	22	00437160

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 5158)	Richtung	rechts
Gewinde	BSP	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	30	11	00452020
BSP 1/4	19	11,8	38	10	00452060
BSP 3/8	19	15,3	45	14	00452080
BSP 1/2	14	19,0	45	14	00452100
BSP 5/8	14	21,0	55	16	00452120
BSP 3/4	14	24,5	55	16	00452130
BSP 7/8	14	28,3	65	18	00452140
BSP 1	11	30,5	65	18	00452150
BSP 1.1/8	11	35,5	75	20	00452170
BSP 1.1/4	11	39,5	75	20	00452180

					Art.-Nr.
BSP 1.3/8	11	42,0	90	22	00452190
BSP 1.1/2	11	45,0	90	22	00452200
BSP 1.3/4	11	53,57	105	22	00452220
BSP 2	11	59,43	105	22	00452230
BSP 2.1/4	11	65,49	120	22	00452240
BSP 2.1/2	11	74,97	120	25	00452250
BSP 2.3/4	11	81,32	120	25	00452260
BSP 3	11	87,67	130	25	00452270

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 5158)	Richtung	links
Gewinde	BSP	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSP 1/8	28	9,62	30	11	00456020
BSP 1/4	19	13,03	38	10	00456060
BSP 3/8	19	16,54	45	14	00456080
BSP 1/2	14	20,81	45	14	00456100
BSP 5/8	14	22,77	55	16	00456120
BSP 3/4	14	26,3	55	16	00456130
BSP 7/8	14	30,06	65	18	00456140
BSP 1	11	33,07	65	18	00456150
BSP 1.1/8	11	37,72	75	20	00456170
BSP 1.1/4	11	41,73	75	20	00456180
BSP 1.3/8	11	44,14	90	22	00456190
BSP 1.1/2	11	47,62	90	22	00456200
BSP 1.3/4	11	53,57	105	22	00456210
BSP 2	11	59,43	105	22	00456220

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 5158)	Richtung	rechts
Gewinde	BSP	Toleranz	6g
Material	HSSE	Form	Form B
Werkstoff	VA-Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSP 1/8	28	9,62	30	11	00458020
BSP 1/4	19	13,03	38	10	00458060
BSP 3/8	19	16,54	45	14	00458080
BSP 1/2	14	20,81	45	14	00458100
BSP 3/4	14	26,3	55	16	00458130
BSP 1	11	33,07	60	18	00458150
BSP 1.1/4	11	41,73	75	20	00458180
BSP 1.1/2	11	47,62	90	22	00458200

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	BSF	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
BSF 3/16	32	4,68	20	7	00444040
BSF 1/4	26	5,3	20	7	00444060
BSF 5/16	22	6,8	25	9	00444070
BSF 3/8	20	8,3	30	11	00444080
BSF 7/16	18	9,7	30	11	00444090
BSF 1/2	16	11,1	38	10	00444100
BSF 5/8	14	14,0	45	14	00444120
BSF 3/4	12	16,8	45	14	00444140
BSF 7/8	11	19,8	55	22	00444160
BSF 1	10	22,8	55	22	00444180
BSF 1.1/8	9	28,25	65	25	00444200
BSF 1.1/4	9	31,4	65	25	00444210
BSF 1.3/8	8	34,6	65	25	00444220
BSF 1.1/2	8	37,7	75	30	00444230

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	UNC	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNC Nr. 1	64	1,79	16	5	00462010
UNC Nr. 2	56	2,12	16	5	00462020
UNC Nr. 3	48	2,44	16	5	00462030
UNC Nr. 4	40	2,76	20	5	00462040
UNC Nr. 5	40	3,09	20	5	00462050
UNC Nr. 6	32	3,41	20	7	00462060
UNC Nr. 8	32	4,07	20	7	00462080
UNC Nr. 10	24	4,71	20	7	00462100
UNC Nr. 12	24	5,4	20	7	00462120
UNC 1/4	20	5,2	20	7	00462130
UNC 5/16	18	6,6	25	9	00462140
UNC 3/8	16	8,0	30	11	00462150
UNC 7/16	14	9,4	30	11	00462160
UNC 1/2	13	10,8	38	14	00462170
UNC 9/16	12	12,3	38	14	00462180
UNC 5/8	11	13,5	45	18	00462190
UNC 3/4	10	16,5	45	18	00462210
UNC 7/8	9	19,5	55	22	00462230
UNC 1	8	22,3	55	22	00462250
UNC 1.1/8	7	25,0	65	25	00462260
UNC 1.1/4	7	28,3	65	25	00462270
UNC 1.3/8	6	30,8	65	25	00462280
UNC 1.1/2	6	34,0	75	30	00462290
UNC 1.3/4	5	44,12	90	36	00462300
UNC 2	4,5	50,45	90	36	00462310

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	UNC	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNC Nr. 6	32	3,41	20	7	00465060
UNC Nr. 8	32	4,07	20	7	00465080
UNC Nr. 10	24	4,71	20	7	00465100
UNC Nr. 12	24	5,4	20	7	00465120
UNC 1/4	20	5,2	20	7	00465130
UNC 5/16	18	6,6	25	9	00465140
UNC 3/8	16	8,0	30	11	00465150
UNC 7/16	14	9,4	30	11	00465160
UNC 1/2	13	10,8	38	14	00465170
UNC 9/16	12	12,3	38	14	00465180
UNC 5/8	11	13,5	45	18	00465190
UNC 3/4	10	16,5	45	18	00465210
UNC 7/8	9	19,5	55	22	00465230
UNC 1	8	22,3	55	22	00465250

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	UNF	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNF Nr. 0	80	1,47	16	5	00472000
UNF Nr. 1	72	1,79	16	5	00472010
UNF Nr. 2	64	2,12	16	5	00472020
UNF Nr. 3	56	2,45	16	5	00472030
UNF Nr. 4	48	2,77	20	5	00472040
UNF Nr. 5	44	3,1	20	5	00472050
UNF Nr. 6	40	3,42	20	5	00472060
UNF Nr. 8	36	4,08	20	7	00472080
UNF Nr. 10	32	4,73	20	7	00472100
UNF Nr. 12	28	5,38	20	7	00472120

					Art.-Nr.
UNF 1/4	28	6,24	20	7	00472130
UNF 5/16	24	7,82	25	9	00472140
UNF 3/8	24	9,41	30	11	00472150
UNF 7/16	20	10,98	30	11	00472160
UNF 1/2	20	12,56	38	10	00472170
UNF 9/16	18	14,14	38	10	00472180
UNF 5/8	18	15,73	45	14	00472190
UNF 3/4	16	18,89	45	14	00472210
UNF 7/8	14	22,05	55	16	00472230
UNF 1 (14)	14	25,354	55	16	00472250
UNF 1 (12)	12	25,21	55	16	00472260
UNF 1.1/8	12	28,38	65	18	00472270
UNF 1.1/4	12	31,56	65	18	00472280
UNF 1.3/8	12	34,73	65	18	00472290
UNF 1.1/2	12	37,91	75	20	00472300

SCHNEIDEISEN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	UNF	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNF Nr. 10	32	4,73	20	7	00475100
UNF Nr. 12	28	5,38	20	7	00475120
UNF 1/4	28	6,24	20	7	00475130
UNF 5/16	24	7,82	25	9	00475140
UNF 3/8	24	9,41	30	11	00475150
UNF 7/16	20	10,98	30	11	00475160
UNF 1/2	20	12,56	38	10	00475170
UNF 9/16	18	14,14	38	10	00475180
UNF 5/8	18	15,73	45	14	00475190
UNF 3/4	16	18,89	45	14	00475210
UNF 7/8	14	22,05	55	16	00475230
UNF 1 (14)	14	25,354	55	16	00475250
UNF 1 (12)	12	25,21	55	16	00475260

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	UNEF	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNEF No. 12	32	5,41	20	7	00478010
UNEF 1/4	32	6,27	20	7	00478020
UNEF 5/16	32	7,86	25	9	00478030
UNEF 3/8	32	9,45	30	11	00478040
UNEF 7/16	28	11,0	30	11	00478050
UNEF 1/2	28	12,6	38	10	00478060
UNEF 9/16	24	14,2	38	10	00478070
UNEF 5/8	24	15,8	45	14	00478080
UNEF 11/16	24	17,4	45	14	00478090
UNEF 3/4	20	18,9	45	14	00478100
UNEF 13/16	20	20,5	55	16	00478110
UNEF 7/8	20	22,1	55	16	00478120
UNEF 15/16	20	23,7	55	16	00478130
UNEF 1	20	25,3	55	16	00478140
UNEF 1.1/16	18	26,8	65	18	00478150
UNEF 1.1/8	18	28,4	65	18	00478160
UNEF 1.3/16	18	30,0	65	18	00478170
UNEF 1.1/4	18	31,6	65	18	00478180
UNEF 1.5/16	18	33,2	65	18	00478190
UNEF 1.3/8	18	34,8	65	18	00478200
UNEF 1.7/16	18	36,4	75	20	00478210
UNEF 1.1/2	18	37,9	75	20	00478220

SCHNEIDEISEN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	UN / UNS	Toleranz	2a
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
UNS 1/4	40	6,28	20	5	00466010
UNS 1/4	36	6,27	20	5	00466020
UNS 1/4	24	6,23	20	7	00466030
UNS 1/2	24	12,58	38	10	00466050
UN 11/16	20	17,33	45	14	00466070
UN 11/16	16	17,31	45	14	00466080
UNS 1"	14	25,24	55	16	00466090
UN 1.1/16	12	26,8	65	18	00466100
UN 1.1/8	8	28,34	65	25	00466110
UN 1.1/4	8	31,51	65	25	00466130
UN 1.5/16	12	33,15	65	18	00466140
UN 1.3/8	8	34,69	65	25	00466150
UN 1.1/2	8	37,86	75	20	00466160
UN 1.5/8	12	41,09	75	20	00466170
UN 1.3/4	12	44,26	90	22	00466190
UN 1.3/4	8	44,21	90	22	00466200
UN 2"	12	50,61	90	22	00466230

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	Pg	Form	Form B
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
Pg 7	20	12,4	38	10	00490010
Pg 9	18	15,1	38	10	00490020
Pg 11	18	18,5	45	14	00490030
Pg 13,5	18	20,3	45	14	00490040
Pg 16	18	22,4	55	16	00490050
Pg 21	16	28,1	65	18	00490060
Pg 29	16	36,9	65	18	00490070
Pg 36	16	46,9	90	22	00490080
Pg 42	16	53,9	90	22	00490090
Pg 48	16	59,2	105	22	00490100

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	NPT	Form	Form B
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
NPT 1/16	27	7,94	25	9	00480010
NPT 1/8	27	10,29	30	11	00480020
NPT 1/4	18	13,72	38	14	00480030
NPT 3/8	18	17,15	45	18	00480040
NPT 1/2	14	21,34	45	18	00480050
NPT 3/4	14	26,67	55	22	00480060
NPT 1	11,5	33,4	65	25	00480070
NPT 1.1/4	11,5	42,16	75	26	00480080
NPT 1.1/2	11,5	48,26	90	27	00480090
NPT 2	11,5	60,33	105	28	00480100

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	NPTF	Form	Form B
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
NPTF 1/16	27	7,94	25	9	00482010
NPTF 1/8	27	10,29	30	11	00482020
NPTF 1/4	18	13,72	38	14	00482030
NPTF 3/8	18	17,15	45	18	00482040
NPTF 1/2	14	21,34	45	18	00482050
NPTF 3/4	14	26,67	55	22	00482060
NPTF 1	11,5	33,4	65	25	00482070

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	NPS	Form	Form B
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
NPS 1/8	27		38	10	00485010
NPS 1/4	18		38	10	00485020
NPS 3/8	18		45	14	00485030
NPS 1/2	14		45	14	00485040
NPS 3/4	14		65	18	00485050
NPS 1	11,5		65	18	00485060

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	Tr	Toleranz	7e
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
Tr 10x2	2	9,91	38	14	00492010
Tr 10x3	3	9,88	38	14	00492020
Tr 12x2	2	11,91	38	14	00492030
Tr 12x3	3	11,88	38	14	00492040
Tr 14x2	2	13,91	38	14	00492050
Tr 14x3	3	13,88	45	18	00492060
Tr 14x4	4	13,85	45	18	00492070
Tr 16x2	2	15,91	45	18	00492080
Tr 16x4	4	15,85	45	18	00492090
Tr 18x2	2	17,91	45	18	00492100
Tr 18x4	4	17,85	45	18	00492110
Tr 20x2	2	19,91	45	18	00492120
Tr 20x4	4	19,85	55	22	00492130
Tr 22x5	5	21,83	55	22	00492140
Tr 24x3	3	23,88	55	22	00492150
Tr 24x5	5	23,83	65	25	00492160
Tr 26x5	5	25,83	65	25	00492170
Tr 28x5	5	27,83	65	25	00492180
Tr 30x6	6	29,81	65	25	00492200
Tr 32x6	6	31,81	65	25	00492210
Tr 36x3	3	35,88	65	25	00492220
Tr 36x6	6	35,81	65	25	00492230

SCHNEIDEISEN LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	links
Gewinde	Tr	Toleranz	7e
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
Tr 10x2	2	9,91	38	14	00494010
Tr 10x3	3	9,88	38	14	00494020
Tr 12x3	3	11,88	38	14	00494040
Tr 14x4	4	13,85	45	18	00494070
Tr 16x4	4	15,85	45	18	00494090
Tr 18x4	4	17,85	45	18	00494110
Tr 20x4	4	19,85	55	22	00494130
Tr 24x5	5	23,83	65	25	00494160

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	Rd	Toleranz	7g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt

					Art.-Nr.
Rd 8	10	7,9	30	11	00496010
Rd 9	10	8,9	38	14	00496020
Rd 10	10	9,9	38	14	00496030
Rd 12	10	11,9	38	14	00496040
Rd 14	8	13,8	45	18	00496050
Rd 16	8	15,8	45	18	00496060
Rd 18	8	17,8	45	18	00496070
Rd 20	8	19,8	55	22	00496080
Rd 22	8	21,8	55	22	00496090
Rd 24	8	23,8	55	22	00496100
Rd 26	8	25,8	65	25	00496110
Rd 28	8	27,8	65	25	00496120
Rd 30	8	29,8	65	25	00496130
Rd 32	8	31,8	65	25	00496140
Rd 36	8	35,8	65	25	00496160

AUSSENGEWINDE

AUSSENGEWINDE

SCHNEIDEISEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



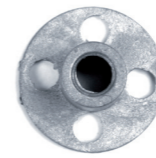
Norm	DIN EN 22568 (DIN 223)	Richtung	rechts
Gewinde	Vg	Form	Form B
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, mit Schälanschnitt,
für Ventildgewinde nach DIN 7756, Flankenwinkel 60°

					Art.-Nr.
Vg 5	36		20	7	00498010
Vg 5,2	24		20	7	00498020
Vg 6	32		20	7	00498030
Vg 8	32		25	9	00498050
Vg 10	28		30	11	00498060
Vg 12	26		30	11	00498070

SCHNEIDEISENFÜHRUNGEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Material	Aluminium

Nr.			Art.-Nr.
1	M 3	2,92	00499001
2	M 4	3,91	00499002
3	M 5	4,9	00499003
4	M 6	5,88	00499004
5	M 8	7,87	00499005
6	M 10	9,95	00499006
7	M 12	11,83	00499007
Satz 1-7	M 3-12	—	00499010

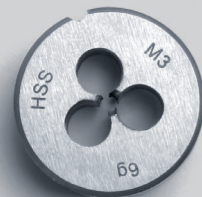


AUSSENGEWINDE

AUSSENGEWINDE



25 × 9 mm



M3



M4



M5



M6



M8



M10



M12

► KOMBI-SCHNEIDEISEN

NACH WERKS NORM (ähnlich DIN EN 22568)

Schneideisen mit einem gleichen Außendurchmesser von d=25 mm für die Größen M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12 werden Kombi-Schneideisen genannt. Sie weichen von der DIN-Norm im Außendurchmesser ab.

So benötigt der Anwender nur einen Schneideisenhalter in der Größe 25 × 9 mm für die Größen M3 bis M12. (siehe auch: Gewindeschneidwerkzeugsätze in Kombi-Ausführung)

KOMBI-SCHNEIDEISEN WERKS NORM



KOMBI-SCHNEIDEISEN



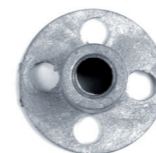
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm	Richtung	rechts
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS	Form	Form B
Werkstoff	Stahl		

Runde Schneideisen, Durchmesser 25 × 9 mm

					Art.-Nr.
M 3	0,5	2,92	25	9	00403130
M 4	0,7	3,91	25	9	00403150
M 5	0,8	4,9	25	9	00403170
M 6	1,0	5,88	25	9	00403190
M 8	1,25	7,87	25	9	00403210
M 10	1,5	9,85	25	9	00403230
M 12	1,75	11,83	25	9	00403250

KOMBI-SCHNEIDEISENFÜHRUNGEN



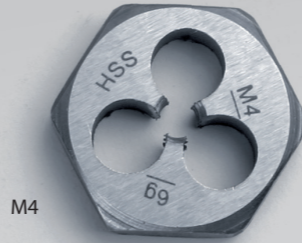
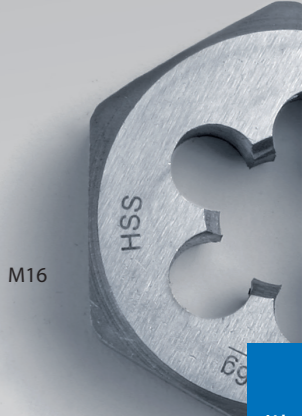
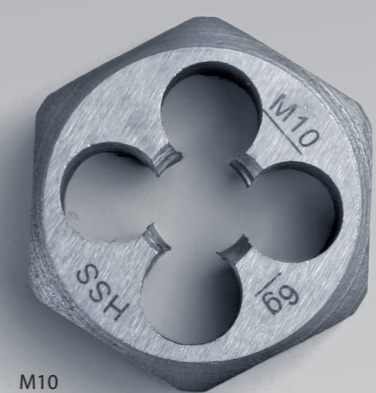
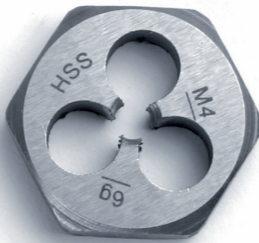
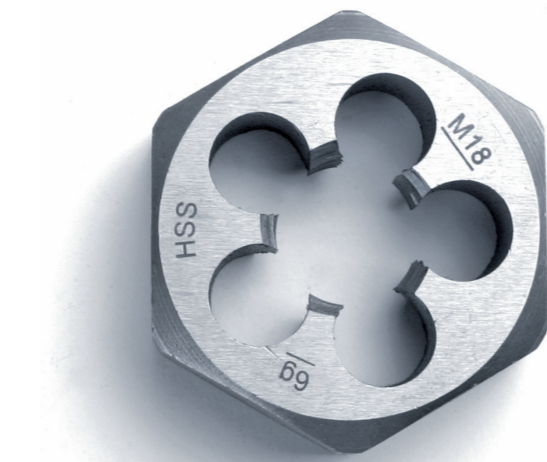
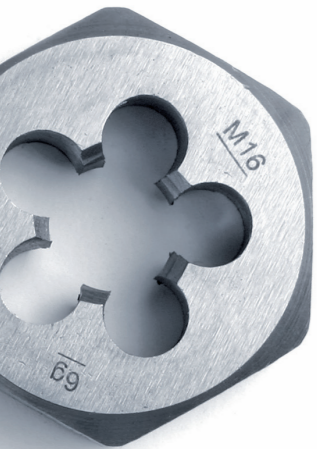
TECHNISCHE INFORMATIONEN

Material	Aluminium

Für runde Schneideisen nach Werksnorm, Durchmesser 25

Nr.			Art.-Nr.
1	M 3	2,92	00499101
2	M 4	3,91	00499102
3	M 5	4,9	00499103
4	M 6	5,88	00499104
5	M 8	7,87	00499105
6	M 10	9,95	00499106
7	M 12	11,83	00499107
Satz 1-7	M 3-12	—	00499110





SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

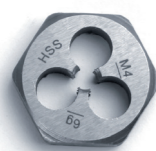
DIN 382

Sechskantschneidmuttern werden für Montagearbeiten und zum Nachschneiden von Gewinden im Werkstoffbereich mit niedriger und mittlerer Zugfestigkeit eingesetzt. Die genormten Schlüsselmaße des Sechskants ermöglichen den Einsatz von Ring- oder Gabelschlüsseln als Betätigungswerkzeuge. Die Sechskantaußenflächen sind abriebfest und korrosionsgeschützt brüniert.



SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	links
Gewinde	M	Toleranz	6g
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,92	19	5	00502130
M 3,5	0,6	3,41	19	5	00502140
M 4	0,7	3,91	19	5	00502150
M 4,5	0,75	4,41	19	7	00502160
M 5	0,8	4,9	19	7	00502170
M 5,5	0,9	5,4	19	7	00502180
M 6	1,0	5,88	19	7	00502190
M 7	1,0	6,88	22	9	00502200
M 8	1,25	7,87	22	9	00502210
M 9	1,25	8,87	22	9	00502220
M 10	1,5	9,85	27	11	00502230
M 11	1,5	10,85	27	11	00502240
M 12	1,75	11,83	36	14	00502250
M 14	2,0	13,82	36	14	00502260
M 16	2,0	15,82	41	18	00502270
M 18	2,5	17,79	41	18	00502280
M 20	2,5	19,79	41	18	00502290
M 22	2,5	21,79	50	22	00502300
M 24	3,0	23,77	50	22	00502310
M 27	3,0	26,77	60	25	00502320
M 30	3,5	29,73	60	25	00502330
M 33	3,5	32,73	60	25	00502340
M 36	4,0	35,7	60	25	00502350
M 39	4,0	38,7	70	30	00502360
M 42	4,5	41,69	70	30	00502370
M 45	4,5	44,69	85	36	00502380
M 48	5,0	47,66	85	36	00502390
M 52	5,0	51,66	85	36	00502400
M 56	5,0	51,66	85	36	00502410
M 60	5,5	59,62	100	36	00502420
M 64	6,0	63,58	115	36	00502430
M 68	6,0	67,58	115	36	00502440
M 70	6,0	69,58	120	36	00502450
M 72	6,0	71,58	120	36	00502460
M 76	6,0	75,58	120	36	00502470
M 80	6,0	79,58	130	36	00502480

Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.	Art.-Nr.
M 3	0,5	2,92	19	5	00504130
M 4	0,7	3,91	19	5	00504150
M 5	0,8	4,9	19	7	00504170
M 6	1,0	5,88	19	7	00504190
M 7	1,0	6,88	22	9	00504200
M 8	1,25	7,87	22	9	00504210
M 10	1,5	9,85	27	11	00504230
M 12	1,75	11,83	36	14	00504250
M 14	2,0	13,82	36	14	00504260
M 16	2,0	15,82	41	18	00504270
M 18	2,5	17,79	41	18	00504280
M 20	2,5	19,79	41	18	00504290
M 22	2,5	21,79	50	22	00504300
M 24	3,0	23,77	50	22	00504310
M 27	3,0	26,77	60	25	00504320
M 30	3,5	29,73	60	25	00504330
M 33	3,5	32,73	60	25	00504340
M 36	4,0	35,7	60	25	00504350
M 39	4,0	38,7	70	30	00504360
M 42	4,5	41,69	70	30	00504370
M 45	4,5	44,69	85	36	00504380
M 48	5,0	47,66	85	36	00504390
M 52	5,0	51,66	85	36	00504400

AUSSENGEWINDE

AUSSENGEWINDE

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	MF	Toleranz	6g
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
MF 3 × 0,35	0,35	2,65	19	5	00514200
MF 3,5 × 0,35	0,35	3,44	19	5	00514220
MF 4 × 0,35	0,35	3,65	19	5	00514230
MF 4 × 0,5	0,5	3,93	19	5	00514240
MF 4,5 × 0,5	0,5	4,43	19	5	00514260
MF 5 × 0,5	0,5	4,5	19	5	00514280
MF 5 × 0,75	0,75	4,91	19	5	00514290
MF 6 × 0,5	0,5	5,93	19	5	00514320
MF 6 × 0,75	0,75	5,25	19	7	00514330
MF 7 × 0,75	0,75	6,91	22	9	00514360
MF 8 × 0,5	0,5	7,93	22	9	00514380
MF 8 × 0,75	0,75	7,25	22	9	00514390
MF 8 × 1	1,0	7,0	22	9	00514400
MF 8 × 1,5	1,5	7,85	22	9	00514410
MF 9 × 0,75	0,75	8,91	22	9	00514430
MF 9 × 1	1,0	8,88	22	9	00514440
MF 10 × 0,5	0,5	9,93	27	11	00514450
MF 10 × 0,75	0,75	9,91	27	11	00514460
MF 10 × 1	1,0	9,0	27	11	00514470
MF 10 × 1,25	1,25	9,87	27	11	00514480
MF 11 × 1	1,0	10,88	27	11	00514510
MF 11 × 1,25	1,25	10,87	27	11	00514520
MF 12 × 0,5	0,5	11,93	36	10	00514530
MF 12 × 0,75	0,75	11,91	36	10	00514540
MF 12 × 1	1,0	11,88	36	10	00514550
MF 12 × 1,25	1,25	11,87	36	10	00514560
MF 12 × 1,5	1,5	10,5	36	10	00514570
MF 13 × 1	1,0	12,88	36	10	00514600
MF 13 × 1,25	1,25	12,87	36	10	00514610
MF 13 × 1,5	1,5	12,85	36	10	00514620
MF 14 × 0,75	0,75	13,91	36	10	00514640
MF 14 × 1	1,0	13,88	36	10	00514650
MF 14 × 1,25	1,25	12,75	36	10	00514660
MF 14 × 1,5	1,5	12,5	36	10	00514670
MF 15 × 1	1,0	14,88	36	10	00514700
MF 15 × 1,5	1,5	14,85	36	10	00514720

					Art.-Nr.
MF 16 × 0,75	0,75	15,98	41	14	00514740
MF 16 × 1	1,0	15,88	41	14	00514750
MF 16 × 1,25	1,25	15,86	41	14	00514760
MF 16 × 1,5	1,5	14,5	41	14	00514770
MF 17 × 1	1,0	16,88	41	14	00514790
MF 17 × 1,5	1,5	16,85	41	14	00514800
MF 18 × 1	1,0	17,88	41	14	00514840
MF 18 × 1,25	1,25	17,86	41	14	00514850
MF 18 × 1,5	1,5	16,5	41	14	00514860
MF 18 × 2	2,0	16,0	41	14	00514870
MF 19 × 1,5	1,5	18,85	41	14	00514890
MF 20 × 1	1,0	19,88	41	14	00514930
MF 20 × 1,25	1,25	19,86	41	14	00514940
MF 20 × 1,5	1,5	18,5	41	14	00514950
MF 20 × 2	2,0	18,0	41	14	00514960
MF 21 × 1,5	1,5	20,85	50	16	00515000
MF 22 × 1	1,0	21,88	50	16	00515030
MF 22 × 1,25	1,25	21,86	50	16	00515040
MF 22 × 1,5	1,5	20,5	50	16	00515050
MF 22 × 2	2,0	20,0	50	16	00515060
MF 23 × 1,5	1,5	22,85	50	16	00515080
MF 24 × 1	1,0	23,88	50	16	00515110
MF 24 × 1,25	1,25	23,86	50	16	00515120
MF 24 × 1,5	1,5	22,5	50	16	00515130
MF 24 × 2	2,0	22,0	50	16	00515140
MF 25 × 1	1,0	24,88	50	16	00515150
MF 25 × 1,5	1,5	24,85	50	16	00515170
MF 25 × 2	2,0	24,82	50	16	00515180
MF 26 × 1	1,0	25,88	50	16	00515190
MF 26 × 1,5	1,5	24,5	60	18	00515210
MF 26 × 2	2,0	24,0	60	18	00515220
MF 27 × 1	1,0	26,88	60	18	00515230
MF 27 × 1,5	1,5	25,5	60	18	00515240
MF 27 × 2	2,0	25,0	60	18	00515250
MF 28 × 1	1,0	27,88	60	18	00515260
MF 28 × 1,5	1,5	26,5	60	18	00515270
MF 28 × 2	2,0	26,0	60	18	00515280
MF 30 × 1	1,0	29,88	60	18	00515290
MF 30 × 1,5	1,5	28,5	60	18	00515300
MF 30 × 2	2,0	28,0	60	18	00515310
MF 30 × 3	3,0	29,76	60	25	00515320
MF 32 × 1	1,0	31,88	60	18	00515330
MF 32 × 1,5	1,5	30,5	60	18	00515340
MF 32 × 2	2,0	31,82	60	18	00515350

AUSSENGEWINDE

AUSSENGEWINDE

					Art.-Nr.
MF 33 × 1	1,0	32,88	60	18	00515370
MF 33 × 1,5	1,5	32,85	60	18	00515380
MF 33 × 2	2,0	32,82	60	18	00515390
MF 33 × 3	3,0	32,76	60	25	00515400
MF 34 × 1	1,0	33,88	60	18	00515410
MF 34 × 1,5	1,5	33,85	60	18	00515420
MF 34 × 2	2,0	33,82	60	18	00515430
MF 35 × 1	1,0	34,88	60	18	00515450
MF 35 × 1,5	1,5	33,5	60	18	00515460
MF 35 × 2	2,0	34,82	60	18	00515470
MF 36 × 1	1,0	35,88	60	18	00515490
MF 36 × 1,5	1,5	34,5	60	18	00515500
MF 36 × 2	2,0	35,82	60	18	00515510
MF 36 × 3	3,0	35,76	60	25	00515520
MF 38 × 1	1,0	37,88	70	20	00515530
MF 38 × 1,5	1,5	36,5	70	20	00515540
MF 38 × 2	2,0	37,82	70	20	00515550
MF 38 × 3	3,0	37,76	70	20	00515560
MF 39 × 1,5	1,5	38,85	70	20	00515570
MF 39 × 2	2,0	38,82	70	20	00515580
MF 39 × 3	3,0	38,76	70	20	00515590
MF 40 × 1	1,0	39,88	70	20	00515600
MF 40 × 1,5	1,5	38,5	70	20	00515610
MF 40 × 2	2,0	39,82	70	20	00515620
MF 40 × 3	3,0	39,76	70	20	00515630
MF 42 × 1,5	1,5	40,5	70	20	00515640
MF 42 × 2	2,0	41,82	70	20	00515650
MF 42 × 3	3,0	41,76	70	20	00515660
MF 45 × 1	1,0	44,88	85	22	00515680
MF 45 × 1,5	1,5	44,85	85	22	00515690
MF 45 × 2	2,0	44,82	85	22	00515700
MF 45 × 3	3,0	44,76	85	22	00515710
MF 48 × 1,5	1,5	47,85	85	22	00515740
MF 48 × 2	2,0	47,82	85	22	00515750
MF 48 × 3	3,0	47,76	85	22	00515760
MF 48 × 4	4,0	47,68	85	22	00515770
MF 50 × 1,5	1,5	49,85	85	22	00515790
MF 50 × 2	2,0	49,82	85	22	00515800
MF 50 × 3	3,0	49,76	85	22	00515810
MF 52 × 1,5	1,5	51,85	85	22	00515840
MF 52 × 2	2,0	51,82	85	22	00515850
MF 52 × 3	3,0	51,76	85	22	00515860

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN LH



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 382	Richtung	links
Gewinde	MF	Toleranz	6g
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
MF 8 × 1	1,0	7,88	22	9	00517400
MF 10 × 1	1,0	9,88	27	11	00517470
MF 12 × 1,5	1,5	11,85	36	10	00517570
MF 14 × 1,5	1,5	13,85	36	10	00517670
MF 16 × 1,5	1,5	15,85	41	14	00517770
MF 18 × 1,5	1,5	17,85	41	14	00517860
MF 20 × 1,5	1,5	19,85	41	14	00517950
MF 22 × 1,5	1,5	21,85	50	16	00518050
MF 24 × 1,5	1,5	23,85	50	16	00518130
MF 26 × 1,5	1,5	25,85	60	18	00518210
MF 28 × 1,5	1,5	27,85	60	18	00518270
MF 30 × 1,5	1,5	29,85	60	18	00518300

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

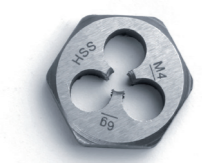
Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	BSW		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
BSW 1/8	40	2,6	19	5	00536030
BSW 5/32	32	3,88	19	5	00536040
BSW 3/16	24	3,8	19	7	00536050
BSW 7/32	24	5,43	19	7	00536060
BSW 1/4	20	5,1	19	7	00536070
BSW 5/16	18	6,5	22	9	00536080
BSW 3/8	16	7,9	27	11	00536090
BSW 7/16	14	9,3	27	11	00536100
BSW 1/2	12	10,5	36	14	00536110
BSW 9/16	12	12,0	36	14	00536120
BSW 5/8	11	13,5	41	18	00536130
BSW 3/4	10	16,5	41	18	00536140

					Art.-Nr.
BSW 7/8	9	19,5	50	22	00536150
BSW 1	8	22,0	50	22	00536160
BSW 1.1/8	7	25,0	60	25	00536170
BSW 1.1/4	7	28,0	60	25	00536180
BSW 1.3/8	6	30,5	60	25	00536190
BSW 1.1/2	6	33,5	70	30	00536200
BSW 1.5/8	5	40,76	70	30	00536210
BSW 1.3/4	5	39,0	85	36	00536220
BSW 1.7/8	4,5	47,08	85	36	00536230
BSW 2	4,5	44,5	85	36	00536240
BSW 2.1/4	4	56,57	100	36	00536250
BSW 2.1/2	4	62,92	115	36	00536260
BSW 2.3/4	3,5	69,27	115	36	00536270
BSW 3	3,5	75,62	115	36	00536280

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN

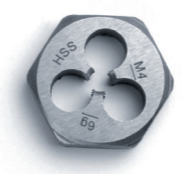


Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	BSF		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
BSF 3/16	32	4,0	19	7	00544040
BSF 1/4	26	5,3	19	7	00544060
BSF 5/16	22	6,8	22	9	00544070
BSF 3/8	20	8,3	27	11	00544080
BSF 7/16	18	9,7	27	11	00544090
BSF 1/2	16	11,1	36	10	00544100
BSF 9/16	16	12,7	36	10	00544110
BSF 5/8	14	14,0	41	14	00544120
BSF 3/4	12	16,8	41	14	00544140
BSF 7/8	11	19,8	50	16	00544160
BSF 1	10	22,8	50	16	00544180

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN

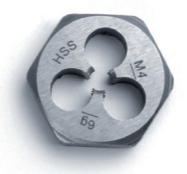


Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	BSP		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
BSP 1/8	28	8,8	36	10	00552020
BSP 1/4	19	11,8	36	10	00552060
BSP 3/8	19	15,3	41	14	00552080
BSP 1/2	14	19,0	41	14	00552100
BSP 5/8	14	21,0	50	16	00552120
BSP 3/4	14	24,5	60	18	00552130
BSP 7/8	14	28,3	60	18	00552140
BSP 1	11	30,5	60	18	00552150
BSP 1.1/8	11	35,5	70	22	00552170
BSP 1.1/4	11	39,5	70	22	00552180
BSP 1.3/8	11	42,0	85	22	00552190
BSP 1.1/2	11	45,0	85	22	00552200
BSP 1.3/4	11	51,0	100	22	00552210
BSP 2	11	57,0	100	22	00552220
BSP 2.1/4	11	65,49	115	22	00552240
BSP 2.1/2	11	74,97	115	22	00552250
BSP 2.3/4	11	81,32	115	22	00552260
BSP 3	11	87,67	130	25	00552270

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	BSPT		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
BSPT 1/4	19		28	12,7	00553060
BSPT 3/8	19		33	15,9	00553080
BSPT 1/2	14		42	20,6	00553100
BSPT 3/4	14		52	23,8	00553130
BSPT 1	11		65	28,5	00553150

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN LH

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	links
Gewinde	BSP		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN

TECHNISCHE INFORMATIONEN



Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	UNC	Toleranz	2a
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

					Art.-Nr.
BSP 1/8	28	9,62	36	10	00556010
BSP 1/4	19	13,03	36	10	00556020
BSP 3/8	19	16,54	41	14	00556030
BSP 1/2	14	20,81	41	14	00556040
BSP 5/8	14	22,77	50	16	00556050
BSP 3/4	14	26,3	60	18	00556060
BSP 7/8	14	30,06	60	18	00556070
BSP 1	11	33,07	60	18	00556080
BSP 1.1/8	11	37,72	70	22	00556090
BSP 1.1/4	11	41,73	70	22	00556100
BSP 1.3/8	11	44,14	85	22	00556110
BSP 1.1/2	11	47,62	85	22	00556120
BSP 1.3/4	11	53,57	100	22	00556220
BSP 2	11	59,43	100	22	00556230

					Art.-Nr.
UNC Nr. 10	24	4,71	19	7	00562100
UNC Nr. 12	24	5,37	19	7	00562120
UNC 1/4	20	5,2	19	7	00562130
UNC 5/16	18	6,6	22	9	00562140
UNC 3/8	16	8,0	27	11	00562150
UNC 7/16	14	9,4	27	11	00562160
UNC 1/2	13	10,8	36	14	00562170
UNC 9/16	12	12,3	36	14	00562180
UNC 5/8	11	13,5	41	18	00562190
UNC 3/4	10	16,5	41	18	00562210
UNC 7/8	9	19,5	50	22	00562230
UNC 1	8	22,3	50	22	00562250
UNC 1.1/8	7	25,0	60	25	00562260
UNC 1.1/4	7	28,3	60	25	00562270
UNC 1.3/8	6	30,8	60	25	00562280
UNC 1.1/2	6	34,0	70	30	00562290
UNC 1.3/4	5	39,5	85	36	00562310
UNC 2	4,5	45,0	85	36	00562330

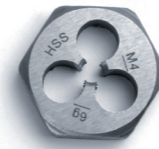
SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	UNF	Toleranz	2a
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 382	Richtung	rechts
Gewinde	NPT		
Material	HSS		
Werkstoff	Stahl		

Art.-Nr.	UNF	mm	mm	mm	mm
00572100	UNF Nr. 10	32	4,73	18	7
00572120	UNF Nr. 12	28	5,38	18	7
00572130	UNF 1/4	28	6,24	19	7
00572140	UNF 5/16	24	7,82	22	9
00572150	UNF 3/8	24	9,41	27	11
00572160	UNF 7/16	20	10,98	27	11
00572170	UNF 1/2	20	12,56	36	10
00572180	UNF 9/16	18	14,14	36	10
00572190	UNF 5/8	18	15,73	41	14
00572210	UNF 3/4	16	18,89	41	14
00572230	UNF 7/8	14	22,05	50	16
00572250	UNF 1	12	25,21	50	16
00572270	UNF 1.1/8	12	28,38	60	18
00572280	UNF 1.1/4	12	31,56	60	18
00572290	UNF 1.3/8	12	34,73	60	18
00572300	UNF 1.1/2	12	37,91	70	20

Art.-Nr.	NPT	mm	mm	mm	mm
00580020	NPT 1/8	27	9,93	27	11
00580030	NPT 1/4	18	13,18	36	14
00580040	NPT 3/8	18	16,6	41	14
00580050	NPT 1/2	14	20,63	41	18
00580060	NPT 3/4	14	25,95	60	18
00580070	NPT 1	11,5	32,51	60	25



AUSSENGEWINDE

AUSSENGEWINDE